

GEO COLOR 4X4 LISTO

MEMBRANA ASFÁLTICA TRANSITABLE CON REVESTIMIENTO GEOTEXTIL NO CRACK COLOR

**RESISTE
LO IMPOSIBLE!!**

CARACTERÍSTICAS

Membrana elaborada con asfalto plástico Megaflex y un revestimiento Geotextil No crack color que le confiere una gran resistencia al punzonado dinámico y resistencia UV, contando además con armadura central de polietileno de alta densidad y doble capa asfáltica. Ideal para impermeabilizaciones que requieran alta resistencia mecánica y/o transitabilidad con una excelente terminación estética, obteniendo además una impermeabilización eficiente y duradera.

DÓNDE

Megaflex Geo Color 4X4 LISTO es especificada para impermeabilizaciones sobre superficies donde la membrana quede expuesta a la intemperie, inclusive cuando esta sea sometida a un tránsito intenso.

Las propiedades del GeoColor permiten que estas membranas respondan con mayor seguridad ante posibles golpes o inclemencias climáticas.

Algunos ejemplos de impermeabilización que incluyen a este producto son:

Cubiertas planas de hormigón, terrazas accesibles, azoteas de edificios y hogares, techos de chapa metálica o fibrocemento.

Ventajas del sistema GEO COLOR 4X4 LISTO

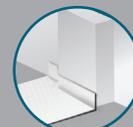
- El revestimiento Geotextil no crack color transitable, no se quiebra, no se rompe y es mas flexible.
- Mejor adaptación a cualquier superficie.
- Resistente a los movimientos estructurales.
- Resistente a los rayos UV.
- Especificada para impermeabilización de solados transitables.
- Mayor resistencia al punzonado dinámico.
- Mayor resistencia a la abrasión.
- Máxima seguridad en sistemas de impermeabilización.
- Excelente terminación estética. Revestimientos en diferentes colores.
- Mayor durabilidad y resistencia al paso del tiempo y a las condiciones climáticas.
- **Conserva la integridad de su revestimiento ante distintas circunstancias de uso:**
 - Exposición a la radiación solar.
 - Granizo.
 - Tránsito peatonal frecuente.
 - Golpes, punzonados, etc.



Más Flexible



Más Resistente



Adaptable

PRESENTACIÓN

- GEOCOLOR 4X4 LISTO
Membrana transitable de 40 Kg.

MEDIDAS

Rollos de 10.6m² (1.06m de ancho por 10m de largo)

Posee Banda de Soldadura de 6cm de ancho protegida por un foil antiadherente, facilitando el solapado entre paños.

Luis M. Drago 1760 (B1852LGX) - Parque Industrial Almte. Brown | Burzaco | Buenos Aires, Argentina. / Tel./Fax: (54-11) 4002-5000 (Líneas Rotativas)

E-mail: info@megaflex.com.ar / MGX Virtual: www.megaflex.com.ar / Departamento Técnico: tecnico@megaflex.com.ar

0-800-33-33-649 (MGX)

Recomendaciones

Almacenar los rollos en áreas cubiertas, protegidas de la lluvia, de los rayos solares y con temperaturas no inferiores a los 5° C ni superiores a 35°C. Retirarlos solo en el momento de su uso.

Los rollos se estibarán en forma piramidal, sin superar cinco hileras de altura. Se recomienda la disposición de los productos a utilizar en el lugar de aplicación, por lo menos 2 horas antes de su colocación, con el fin de que los mismos logren el equilibrio deseado con la temperatura y humedad ambiente.

A temperaturas ambiente cercanas a 5° C se tendrá especial cuidado

al extender el rollo, desenrollándolo con lentitud para evitar rasgaduras, fisuras u otros daños.

No se recomienda la colocación de la membrana cuando la temperatura ambiente sea inferior a los 5° C (41°F)

No se realizará el trabajo con tiempo lluvioso y no se reanudará hasta que la superficie este totalmente seca.

Se recomienda tener matafuegos de gas carbónico o polvo químico en el lugar de aplicación para contrarrestar posibles focos de fuego, que pudieran aparecer durante la colocación.

Aplicación (Norma IRAM 12627):

Para asegurar una correcta impermeabilización es fundamental cumplir con los siguientes criterios de aplicación:

1) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: La superficie donde será aplicado el producto debe estar seca, limpia, plana, firme, lisa, uniforme, presentar una correcta pendiente y contar con los desagües necesarios para evacuar el agua que recibirá.

2) IMPRIMACION: Antes de colocar la membrana se procederá a la imprimación de la superficie con el objeto de mejorar la mordiente con el sustrato. Para ello podrá utilizarse PRIMER ASFALTICO MEGAFLEX (base solvente), EMULSIÓN ASFÁLTICA MEGAFLEX (base acuosa), ó ASFALTO OXIDADO EN PANES de aplicación en caliente, según las características de la obra.

Se aplicará el producto imprimante de manera uniforme en toda la superficie incluyendo elementos sobresalientes (chimeneas, elementos de ventilación, etc.) desagües y babetas. Se aguardará el secado de la imprimación y se verificará que la superficie este perfectamente limpia antes de colocar la membrana.

3) COLOCACION: Los rollos se colocarán sucesivamente, desde la parte más baja a la más alta de la superficie (procurando comenzar por los desagües) en sentido perpendicular a la pendiente. Se comenzará extendiendo el rollo por completo sobre la cubierta a modo de "presentación del rollo" con el objeto de verificar su posición sobre la zona afectada y se volverá a enrollar a modo de comenzar la adhesión del mismo.

4) ADHESION: Se calentará la superficie de la membrana a soldar (antiadherente) con soplete, fundiendo totalmente el antiadherente y superficialmente el asfalto y se adherirá al sustrato ejerciendo una leve presión.

5) SOLAPADO: Los paños sucesivos se colocarán (superpuestos en el sentido de ascenso de la pendiente) solapados no menos de 8cm (3,2") en sentido longitudinal. Entre finales de rollos se solaparán 15cm (6"). Las membranas MEGAFLEX cuentan con una banda de soldadura para facilitar el solapado.

6) EMBABETADO: Por último se realizara el embabetado en los muros perimetrales. Los encuentros entre piso y pared se resolverán con doble membrana de modo de que la terminación en los mismos sea redondeada.

7) TERMINACIÓN: Una vez colocado la totalidad de los rollos se deberá aplicar Pintura No Crack Color de base acuosa, sobre las zonas de exudado, para proteger el asfalto que ha quedado expuesto al soldar, y lograr una adecuada terminación estética.



Para una correcta aplicación seguir las instrucciones suministradas en esta ficha y en el Manual Técnico Megaflex. Ante cualquier consulta comuníquese con el departamento técnico Megaflex. TEL: 4002-5000 (líneas rotativas) // tecnico@megaflex.com.ar // www.megaflex.com.ar

Nota: Se recomienda realizar siempre la prueba de estanqueidad para verificar la total impermeabilización del trabajo realizado. Para ello se tapan los desagües y se inundará la cubierta hasta el límite superior de la babetta. Este proceso se verificará durante un lapso de entre 24 y 48hs.

Productos Complementarios

Para una correcta aplicación se sugiere la aplicación de un producto imprimante y otro de terminación:

IMPRIMANTE

La elección del imprimante estará dada por el tipo y características de la superficie



PRIMER ASFÁLTICO

- Sustrato cementicio
- Sustrato metalico



EMULSIÓN ASFÁLTICA

- Sustrato cementicio
- Sustrato metalico
- Sobre poliuretano o poliestireno expandido.



ASFALTO OXIDADO

- Sustrato cementicio
- Sustrato metalico
- Sobre Poliestireno expandido de alta densidad

TERMINACIÓN

Se utilizará pintura No Crack color MEGAFLEX para pintar el asfalto exudado en los solapes de las membranas.



PINTURA NO CRACK COLOR

Pintura en base acuosa para membranas asfálticas

Detalles técnicos

PROPIEDADES	GEOCOLOR
Largo de rollo	10 m
Ancho de rollo	1.06 m
Banda de Soldadura	6 cm
Peso Nominal (mm)*	40Kg
Revestimiento	Geotextil No Crack Color
Armadura Central	Polietileno de Alta Densidad
Film antiadherente	Polietileno de Alta Densidad
Plegabilidad (R=12.5mm 2hs. 0° en 3seg.) Método IRAM 6693	Cumple el test
Envejecimiento Acelerado QUV (h)	1500h
Resistencia a la tracción (Mpa)	4
Alargamiento a la rotura (%)	74
Esgurrimiento al calor (%) (IRAM 6693)	< 10
Plegabilidad en Frío	< 2
Punzonado Dinámico (J)	4.90

* Según la presentación del producto.

Composición

- Revestimiento: GEOTEXTIL NO CRACK COLOR
- Capa Asfáltica
- Armadura Polietileno
- Capa Asfáltica
- Antiadherente: Polietileno

Colores disponibles:

