



# Megaflex geomax

## Hoja técnica

### DESCRIPCIÓN

Membrana asfáltica transitable con revestimiento geotextil para impermeabilización de balcones, terrazas y cubiertas transitables.

### SOPORTE

Cubiertas planas, azoteas o terrazas accesibles, muros de contención, canteros, balcones, impermeabilizaciones bajo solado, etc.

### COMPOSICIÓN

Doble capa de asfalto oxidado, armadura central de polietileno de alta densidad y revestimiento de poliéster.

### RENDIMIENTO

10,6 m<sup>2</sup> por rollo.

**Nota:** Para el cálculo de materiales, considerar entre un 10% y un 20% de desperdicio por solape entre rollos y el tratamiento de puntos críticos (babetas, desagües, ventilaciones, etc.).

### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Limpiar bien la superficie para que se encuentre libre de polvo, aceite, grasa, entre otros residuos.
- Comprobar que el soporte esté completamente seco, firme y consistente. Caso contrario realizar las reparaciones previa aplicación del producto.
- Aplicar dos manos de pintura asfáltica, emulsión asfáltica dependiendo del sustrato, como promotor de adherencia. Aplicar con brocha o rodillo de manera uniforme en toda la superficie, incluyendo elementos sobresalientes (babetas, remates, ventilaciones, etc.)

También puede utilizarse como imprimación asfalto oxidado.

Ver fichas de productos correspondientes para cada caso.

## MODO DE EMPLEO

- Impermeabilizar previamente todos los desagües. Luego, colocar los rollos desde la parte más cercana a los mismos hacia la parte más alejada, en forma perpendicular a la pendiente.
- Extender el rollo a aplicar por completo para verificar su correcta posición. Enrollarlo nuevamente.
- Calentar el rollo con soplete en la porción a aplicar hasta fundir completamente el antiadherente. Desenrollar la parte calentada y ejercer una leve presión para ayudar a la adherencia.
- Solapar el paño consecutivo no menos de 8 cm en sentido longitudinal. En los extremos de los rollos solapar 15 cm para evitar cualquier filtración.
- Soldar los solapes entre paños calentando con soplete, y luego, con una cuchara de albañil presionar y distribuir el asfalto de exudado para sellar la unión.
- Aplicar **Megaflex membrana líquida transitable** sobre toda la superficie para revestir el geotextil y protegerlo de los rayos solares y del tránsito peatonal. Ver ficha de producto.

## RECOMENDACIONES

- Almacenar los rollos en áreas cubiertas, protegidos de la lluvia y humedades, en posición horizontal y de forma piramidal, sin superar las cinco hileras en altura.
- Disponer de los productos en obra por lo menos 2 horas antes de su aplicación para lograr el equilibrio deseado con la temperatura y la humedad ambiente.
- Aplicar con temperaturas entre 10°C y 30°C, sin lluvias o heladas.
- Por su seguridad, se recomienda contar con matafuegos de gas carbónico o polvo químico en el lugar de la aplicación.

## PRESENTACIONES

Rollos de 3mm y 4mm, 1,06 m de ancho por 10 m de largo.

## CONSERVACIÓN

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado, no expuesto al sol y protegido de la humedad.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rollo: 3 mm  $\pm$  0,3mm.

Largo: 10 m  $\pm$  0,3m.

Ancho: 1,06 m  $\pm$  0,03m.

Escurecimiento al calor (2 hs 70°C IRAM 6693): < 10 %.

Plegabilidad en frío (0°C, 2hs IRAM 6693): < 2 fallas en sentido longitudinal y transversal.

Tipo de asfalto: Oxidado.

Rollo: 4 mm  $\pm$  0,4mm.

Largo: 10 m  $\pm$  0,3m.

Ancho: 1,06 m  $\pm$  0,03m.

Escurecimiento al calor (2 hs 70°C IRAM 6693): < 10 %.

Plegabilidad en frío (0°C, 2hs IRAM 6693): < 2 fallas en sentido longitudinal y transversal.

Tipo de asfalto: Oxidado.

**Nota:** Estos resultados se han obtenido en ensayos realizados bajo condiciones estandarizadas y pueden variar en función de las condiciones de la puesta en obra.